

# 하남전자산업(주)

회사 소개서

**HANAM ELECTRONICS CO.,LTD.**

# 목 차

---

- ◆ 1. 본사개요
- ◆ 2. 본사 조직도
- ◆ 3. 생산품목, CAPACITY 및 주요 거래처
- ◆ 4. 물류현황
  - 1) 주문 접수 납품 소요시간
  - 2) 운송 소요 시간
  - 3) 선적 방법
  - 4) 선박 운항 일정
- ◆ 5. QUALITY SYSTEM
- ◆ 6. 품질관리공정도
- ◆ 7. 생산 설비 현황
- ◆ 8. 계측 설비 현황
- ◆ 9. 연구시설명세서
- ◆ 10. 별첨 (연구개발전담부서인증서, 벤처기업확인서, 부품·소재 전문기업확인서, 중소기업확인서, 경영혁신형 중소기업 확인서, 통신판매업신고증, 공장등록증, 사업자등록증)
- ◆ 카다로그

# 1. 본사 개요

상 호	하남전자산업(주)	
사업등록 번호	126-81-39543	
대 표 자	김 종 성	
소 재 지	경기도 성남시 중원구 순환로165, 206호 (상대원1동, 포스텍노) TEL : 031-737-5580 / 02-2278-3146 / 02-6679-3146 FAX : 031-737-5583 / 02-2278-3148 / 02-6679-3148	
재무 구조	자 본 금	5000만원
	연간외형	30억원
	주거래 은행	국민은행
	공장면적	건물 : 580m <sup>3</sup>
	공장소유	자가
거래선	한서정밀계기(주), (주)로츠, 주식회사 위지트, 에스엘테크놀로지, (주)정신전자, 미래전자주식회사	
주생산품목	SWITCHING TRANSFORMER /PULSE TRANSFORMER/POWER TRANSFORMER/LINE FILTER/CHOKE COIL	
연 혁	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 1990년 9월 하남전자 설립 (하남시 덕풍동 356-1)</li> <li>2. 1999년 8월 하남전자산업(주) 법인전환</li> <li>3. 1999년 10월 서울사무소 및 종로 제1매장 개소</li> <li>4. 2003년 6월 위해 하남전자유한회사 설립 (US \$ 70,000)</li> <li>5. 2003년 8월 본사 이전(성남시 상대원동 포스텍노 205, 206호) / 공장면적 : 587.8m<sup>2</sup> (@178평)분양</li> <li>6. 2007년 3월 구로 제2매장 개소</li> <li>7. 2011년 4월 부품-소재 전문기업 선정</li> <li>8. 2011년 8월 경영혁신 중소기업(MAIN-BIZ) 확인서</li> <li>9. 2015년 1월 연구 개발 전담부서 인정</li> <li>10. 2015년 9월 벤처기업 확인서</li> </ol>	

## 2. 하남전자 조직도



### 3. 생산 품목, CAPACITY 및 주요 거래처

생산품목	CAPACITY	주요 거래처
TRANSFORMER (SWITCHING, PULSE, DRIVE, INVERTER)	1000K/M	한서정밀계기(주) (주)로츠 주식회사 위지트 에스엘테크놀로지 (주)정신전자 미래전자주식회사
CHOKER COIL	3000K/M	
WIDTH & LINEARITY COIL	10K/M	
LINE FILTER Etc.	2000K/M	
EI POWER TRANSFORMER	50K/M	

# 4.물류 현황

## A. 주문접수 및 소요시간

자재구매(1~7일) -> 자재선적-(1일)-> 중국도착 -(1일)-> 통관입고 -(SPOT:2일/정상:1일)  
->제조-(1~3일)-> 완제품 선적 -(1일)-> 통관 및 본사 도착 -> 출하검사 -(1일)-> 납품

참고 : 현지공장 자재보유시 납품까지 3일 소요. (10K 기준)

## B. 운송 소요시간

출발지	도착지	운송수단	소요시간	비고
본사	인천항	육로 (구로->인천)	1시간	
인천항	위해항	해상 (인천->위해)	15시간(18:00 - 익일09:00)	
위해항	중국공장	육로 (위해->중국공장)	20분	

## C. 선적방법

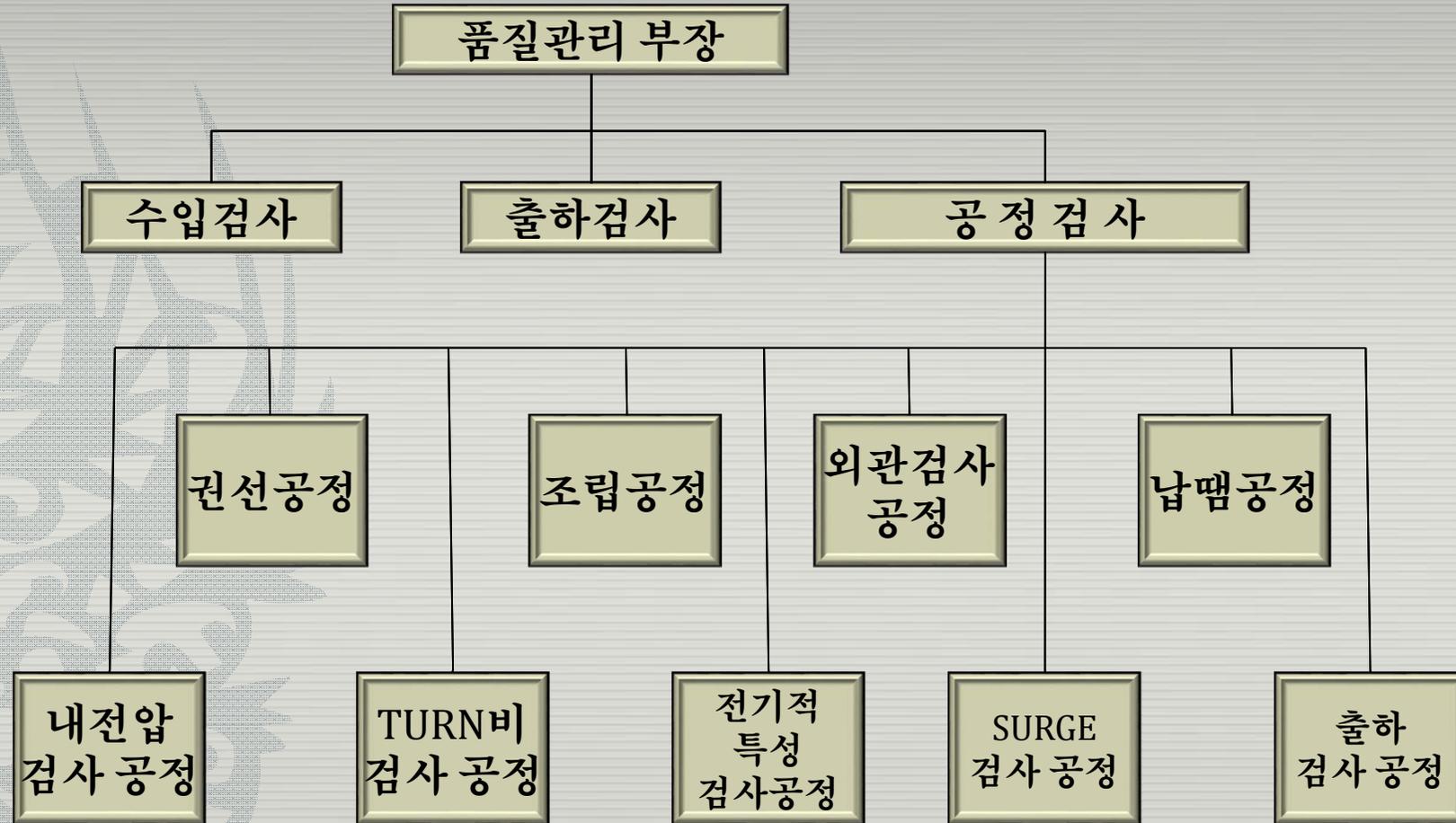
정기선적 : CONTAINER 20 FEET 또는 40 FEET 이용.

수시선적 : LCL 이용 (긴급시)

## D. 선박 운항 일정

인천항 → 위해항	주 3회	출항	도착
		(인천)	(위해)
		월	화
		수	목
		토	일
위해항 → 인천항	주 3회	(위해)	(인천)
		화	수
		목	금
		일	월

# 5. QUALITY SYSTEM(중국)



회사명	하남전자산업㈜	<h1>6. 품질관리공정도</h1>	작성	검토	승인	제정일자	2008. 10. 27
표준번호						개정일자	
품명	S/W TRANS					개정 No	
적용모델	EE1616					Page	1 / 3

NO	공정명	공정명	설비 치공구	관리항목	검사항목	관련표준	관련문서	측정장비	검사방법/주기	담당자	비고	
1	수입검사			승인자재입고여부 보빈:호성,대호 와이어:동양,CNI 코어:이수,삼화 동양광등	CORE : Inductance, 치수, 외관, 강도 Bobbin : 외관, Burr, Pin도금, 조립성, 치수 Wire : 선종, 선경, Pin Hole	수입검사기준서 수입검사업FLOW 업체승인원 업체성적서	수입검사성적서	LCR METER V-Calipers 모니터확대경 PushPullGage 핀홀검사설비 마이크로메타 육안검사	SPL/입고시	QC	검사자	
2	권선/배선		반자동 권선기 권선가위 권선작 니퍼(배선용)	사용자재 업체확인 보빈:호성,대호 와이어:동양,CNI TAPE:현대 베리어:태화,에이텍	권선:S-F PIN확인,권선방향 WIRE:선경,선종,턴수 권선상태:정렬권선,SPACE권선 결선상태:1.0T 이상 절연턴수:2T~3T	작업지도서 승인원	공정 순회일보	육안 마이크로메타 V-캘리퍼스	SPL/공정순회	QC	공정검사	
3	납땜		반자동납조기 납땜지그 온도계	납땜온도 : 470°C ± 20°C 납땜시간 : 1.5초~2.5초 납땜깊이 : 보빈가이드 기준 Flux 비중 : 0.952 ± 0.03	납땜, 납이물, SHORT 보빈 파손 및 변형 과열,냉땜 무연납 사용:서울합금,삼화비철 플럭스 물함상태	작업지도서 납땜온도 기준표 (Wire 선종별) 외관검사기준서 온도관리그래프	작업지도서 납땜온도 관리도 (2회/일) Flux 비중관리도 (2회/일) 납 교체 현황 (1회/2개월) 스폰지관리SHEET	Digital 온도계 비중계 육안	전수검사	생산	작업자 (1명)	
4	Core 조립		코어테핑기	Core 규격(승인) GAP위치(SEC) 구분 코어 테이프 업체 확인	Core 깨짐 (파손, Crack) Core 조립상태 (Core 틀어짐) Tape 들뜸 코어재질,GAP위치 테이프:규격,턴수,색상	조립 작업지도서	공정 순회일보	육안검사 V-Calipers	전수검사	생산	작업자 (2명) 검사자 (1명)	Core 조립
5	중간검사(1차검사)		중합계측기	계측기 교정 계측기 이상유무 계측기 편차확인 L값,DCR,TURN	L값검사,DCR검사,TURN검사 외관검사 특성검사시 승인원대비 TIGHT	작업지도서	공정 순회일보	중합계측기	전수검사	생산 QC	작업자	
6	함침/건조		진공함침기 함침지그 함침여적대 함침쟁반 건조기	함침깊이 함침시간 함침진공압 바니쉬점도 바니쉬업체 (DPI) 혼합비율 건조시간 및 온도 여적시간	함침시 핀이 위로 향하게 작업 함침높이:보빈 가이드 기준 함침시간:진공 상태로 2분 DVB-2085 함침압력:65기압 이상 바니쉬점도:포드컵 기준 25±3초 건조시간:90분~120분 여적시간:30분	함침 작업 지도서 건조 작업 지도서	점도CHECKSHEET 외관 검사 기준서 온도 관리 그래프	육안 스름 워치 포드 점도계	전수검사	생산 QC	작업자 공정검사 인원	

회사명	하남전자산업(주)	<h1>6. 품질관리공정도</h1>	작성	검토	승인	제정일자	2008. 10. 27
표준번호						개정일자	
품명	S/W TRANS					개정 No	
적용모델	EE1616					Page	2 / 3

NO	공정도	공정명	설비 치공구	관리항목	검사항목	관련표준	관련문서	측정장비	검사방법	담당자		비고
7	2차 납땜		반자동납조기 납땜지그 온도계	납땜온도 : 440°C ± 20°C 납땜시간 : 1.0초~1.5초 납땜깊이 : 보빈가이드 기준 Flux 비중 : 0.952 ± 0.03	납땜, 납이물, SHORT 보빈 파손 및 변색 무연납 사용:서울합금,삼화비철 플럭스 물림상태	작업지도서 외관검사기준서	납땜 작업지도서 납 교체 현황 (1회/2개월)	Digital 온도계 비중계 육안	전수검사	생산	작업자 (1명)	납땜
8	외관검사 및 핀교정		핀교정기 핀확인지그 니퍼 가위	작업자 숙련도 관리 (작업자별 R&R)	핀확인지그 관리상태 (PIN TO PIN 간격) 보빈파손 및 코어 파손상태 들뜸,테이프 찍힘,외관상SHORT 본딩 상태, 배선상태 확인	작업지도서 외관검사기준서	검사일보 공정순회일보	육안	전수검사	생산 QC	작업자 공정검사인원	
9	내압검사		내압기 내압검사지그	계측기 교정정 상태 표준샘플 유무상태 계측기이상 유,무	내압검사 PRIMARY - SECONDARY COIL - CORE 전압인가상태 (승인원대비 20% UP) 내압 검사 시간(3SEC 이상)	작업지도서	계측기 일일 점검 표 검사일보 공정순회일보	내압기	전수검사	생산		
10	파형검사 (SURGE TEST)		SURGE TESTER 파형검사지그	계측기 교정정 상태 표준샘플 유무상태 계측기이상 유,무	파형검사 (표준 파형과의 일치여부 확인)	파형검사 작업지도서	계측기 일일점검표 검사일보 공정순회일보	SURGE TETER	전수	생산	작업자	
11	종합특성 검사		종합검사기 검사 지그	계측기 교정정 상태 표준샘플 유무상태 계측기이상 유,무	INDUCTANCE 값 DCR LEAKAGE TURN검사	작업지도서	계측기 일일점검표 검사일보 공정순회일보	종합검사기	전수	생산	작업자	
12	마킹		마킹기	자동 마킹기 SETTING 상태	마킹상태 -무마킹 -역마킹 -마킹 지워짐 -마킹 치우침 -일자 마킹 상태	작업지도서	설비 일상점검표 검사일보 공정순회일보	마킹기	전수	생산	작업자	
13	핀확인		핀확인지그	핀확인지그 상태	핀확인지그의 마모정도 핀확인지그 교체주기 핀확인지그 간격 LEAD 휨	작업지도서	공정 순회일보 확인지그 교체관리대장	핀확인지그	전수	생산	작업자	

회 사 명	하남전자산업(주)	<h1>6. 품질 관리 공정도</h1>	작 성	검 토	승 인	제정일자	2008. 10. 27
표준번호						개정일자	
품 명	S/W TRANS					개정 No	
적용모델	EE1616					Page	3 / 3

NO	공정도	공정명	설비 치공구	관리항목	검사항목	관련표준	관련문서	측정장비	검사방법	담당자		비고
14	포장				포장상태 품명표기 수량	작업지도서				생산	작업자	
15	입고검사 출하검사	 		계측기 교정 상태 계측기 이상 유무	<p>치수 항목 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- . PIN 길이</li> <li>- . 제품 Size (가로x세로x높이)</li> </ul> <p>특성검사 항목 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>(L,TURN, DCR, 내압, Layer Short,중첩)</li> </ul> <p>외관검사 항목 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- . Core : Crack, 파손</li> <li>- . 권선상태,보빈파손</li> <li>- . Tape : (찍힘, 치우침, 들뜸, 색상)</li> <li>- . Marking : (오/무 마킹, 지워짐, 치우침)</li> <li>- . LEAD 상태 (PIN휨, PIN부식, PIN이들)</li> <li>- . 건조 상태</li> </ul> <p>Box 표기사항 :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- . 품명, Lot No, 수량</li> <li>- . 부착물 (변경초품 등)</li> </ul>	외관검사 기준서 제품 승인원	입고검사 성적서	LCR METER 내압기 중첩기 SURGE - TESTER V-Calipers TURN-METER	Sampling	QA	품질 검사자	
16	창고입고				Box 표기사항 (품명, Lot No, 수량) Box 포장상태 (Box 찌그러짐, 파손)	취급,보관, 포장, 보존및인도 절차서				영업	물류 담당자	
17	출하				출하 List 출하검사성적서							

## 7. 생산 설비 현황

품 명	제조사(MODEL 번호)	수 량	비 고
AUTOMATIC SOLDERING MACHINE	현대정밀	1	
AUTOMATIC COPPER PLATE SOLDERING MACHINE	현대정밀	1	
SEMI AUTO COIL WINDING MACHINE	SDL-595	40	
SEMI AUTO VARNISHING MACHINE	SDL-594	9	
VACUUM VARNISHING MACHINE	SVV-725	3	
DIGITAL CONTROL WINDING MACHINE	SWM-743	180	
DRYING OVEN		8	
SEMI GRINDER (FOR CORE GAP)		2	
VOLTAGE RECULATOR	10KVA	2	
ROTARY AIR COMPRESSURE	20HP	5	
CORE INSERTING MACHINE	40A	5	
CORE WASHING MACHINE	CGZ-2000	1	
CORE POWER LOSS MACHINE	CH2330		
CORE AUTOMATIC GRINDING M/C	CHINA	1	
AUTO WINDING & CUTTING MACHINE		5	
TUNNEL DRYING MACHINE	SH-45A	1	

## 8. 계측 설비 현황

품 명	MODEL	제 조 자 명	수 량	비 고
AUTOMATIC TRANSFORMER TESTER	TF6800A	MICROTEST(TAIWAN)	4	
LCR METER	3522A	HIOKI	2	
LCR METER	4263A	H/P	2	
LCR METER	745A	LEADER	4	
LCR METER	4284A	H/P	1	
INDUCTANCE ANALYZER	3245A	WEYNKERR	2	
PUNCTURE TESTER	TOS 8750	KIKUSUI & ETC	7	
OSCILSCOPE	2246	TEKTRONIX & ETC	20	
TESTERS FOR NUMBER OF TURNS		WOO SIN CO.	4	
SURGE TESTER	KT-603A	KOREA ENGISEERING CO.	5	
MULTI METER	8902A	HUNG CHANG	10	
CLAMP TESTER			2	
PULSE GENERATOR	3300		5	
RF VOLTMETER	9200B	BOONTON	3	
IMPEDANCE GAIN PHASE ANALYZER	4194A	H/P	1	
NETWORK ANALYZER	8712B	H/P	1	
SWEEP GENERATOR	MSW-7625	MEGURO	1	
SWEEP GENERATOR	MSW-761	MEGURO	1	
SEWERMAN SCOPE	VP8920B	NATIONAL	6	
FREQUENCY COUNTER	FC-845		3	
COUNTER	GFC-8010F		1	
SIGNAL GENERATOR	MSG-221C	MEGURO	1	
SIGNAL GENERATOR	17A	LEADER	4	
WATT METER	3320S	UNION	4	
DC POWER SUPPLY	LK341A	LAMBOA	10	

# 9. 연구 시설 명세서

연번	주/부	품 명	모델명	단가(백만원)	수량	제작회사	설치장소	도입일자	사용구분
1	주	AUTOMATIC TRANSFORMER TESTER	TF6800A/PT990 7		5	MICROTEST(TAIWAN)	개발실		공용
2	주	LCR METER	3522A		4	HIOKI	개발실		공용
3	주	LCR METER	4276A		3	H/P	개발실		공용
4	주	LCR METER	745A		5	LEADER	개발실		공용
5	주	LCR METER	4262A		2	H/P	개발실		공용
6	주	INDUCTANCE ANALYZER	3245A		2	WEYNKERR	개발실		공용
7	주	PUNCTURE TESTER	TOS 8750		7	KIKUSUI & ETC	개발실		공용
			TOS 8850		1		개발실		공용
			TOS 8800		1		개발실		공용
8	주	OSCILSCOPE	3647		21	YEW	개발실		공용
9	주	TESTERS FOR NUMBER OF TURNS/TURNS& PHASE METER	TM-100C		5	DAE-A	개발실		공용
10	주	PUNCTURE TESTER(W/I AUTO TESTER)	TOS 8850		2	KIKUSUI	개발실		공용
11	주	DC POWER SUPPLY	RXN-305D		1	ZHAOXIN	개발실		공용
12	주	Q-METER	MQ-1601		1	MEGURO ELECTRO NICS	개발실		공용
			4342A		1	HP	개발실		공용
13	주	AUDIO GENERATOR	AG-1740B		1	ED	개발실		공용
			GAG-808B		1	GOOD WILL	개발실		공용
14	주	DC BIAS UNIT	DB-3010		1	DAE-A	개발실		공용
15	주	LOW OHMS METER	AX-111A		1	ADEX	개발실		공용
16	주	RMS VOLTMETER	3403C		1	HP	개발실		공용
17	주	MULTI-METER	856		1	LEADER	개발실		공용
18	주	TRANSFORMER TESTER	0706		1	DAE-A	개발실		공용
19	주	TAPE WINDER	STM-100		1	DAE-A	개발실		공용

제 2015150361 호

# 연구개발전담부서 인정서

1. 전담부서명: 연구개발실

[소속기업명: 하남전자산업(주)]

2. 소 재 지: 경기도 성남시 중원구 순환로 165  
206호 (상대원동, 포스테크노)

3. 신고 연월일: 2015년 01월 15일

미래창조과학부

「기초연구진흥 및 기술개발지원에 관한 법률」 제14조,  
같은 법 시행령 제16조제2항 및 제27조제1항에 따라 위와  
같이 기업의 연구개발전담부서로 인정합니다.



2015년 1월 27일

한국산업기술진흥협회



제 20150110087 호

## 벤처기업확인서

업 체 명 : 하남전자산업(주)  
대 표 자 : 김종성  
소 재 지 : 경기도 성남시 중원구 순환로 165, 206호(상대원동, 포스테크노)  
확 인 유 형 : 기술평가보증기업(기술보증기금)  
평 가 기 관 : 기술보증기금  
유 효 기 간 : 2015년09월23일 ~ 2017년09월22일

위 업체는 벤처기업육성에관한특별조치법 제25조의  
규정에 의하여 벤처기업임을 확인합니다.

2015 년 09 월 23 일

 KIBO 기술보증기금 이사장



제12772호

## 부품·소재전문기업확인서

업 체 명 : 하남전자산업(주) (126-81-39543)

대 표 자 : 김종성

소 재 지 : 경기도 성남시 중원구 순환로 165 206호

유효기간 : 2015.04.30 ~ 2018.04.29

위 업체는 부품·소재전문기업등의육성에  
관한특별조치법시행령 제3조제3항의 규정에  
의하여 부품·소재전문기업임을 확인합니다.

2015년 04월 30일

산업통상자원부장관인



발급번호 : 0010-2015-241361

## 중소기업 확인서 [소기업(소상공인)]

기업명 : 하남전자산업(주)  
사업자등록번호 : 126-81-39543      법인등록번호 : 134211-0031594  
대표자명 : 김종성  
주소 : 경기 성남시 중원구 순환로 165 포스테크노 206  
주업종 : 전자부품, 컴퓨터, 영상, 음향 및 통신장비 제조업 (C26)  
유효기간 : 2015-04-01 ~ 2016-03-31  
용도 : 공공기관 입찰용

위 기업은 「소상공인 보호 및 지원에 관한 법률」 제2조에 의한 소기업(소상공인)임을 확인합니다.

2015년 09월 11일

중소기업청장



- 발급사실 및 발급취소 등 변동사항은 중소기업현황정보시스템(smifo.smba.go.kr)을 통해 확인 가능함.
- 유효기간 중이라도 발급일 이후 합병, 분할 및 관계기업 변동시 중소기업 지위를 상실할 수 있습니다.
- 거짓 자료를 통해 발급받은 경우 중소기업기본법 제28조에 따라 500만원 이하의 과태료 및 시책기관의 지원무효 등의 조치가 취해질 수 있음.



제 110601-01907 호

## 경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ) 확인서

업 체 명 : 하남전자산업(주)

대표자명 : 김종성

주 소 : 경기 성남시 중원구 상대원동 234-1 포  
스텍크노 206호

유효기간 : 2011.08.29 ~ 2014.08.28

위 업체는 경영혁신형 중소기업 발굴 육성사업에  
의해 선정된 경영혁신형 중소기업(MAIN-BIZ)임을  
확인합니다.



2011 년 08 월 29 일

중 소 기 업 청



제 2009-경기성남-1308 호

처리부서명	생활경제과
담당자명	박지형
전화번호	031-729-2803

## 통신판매업신고증

상 호 : 하남전자산업(주)  
소 재 지 : 경기도 성남시중원구 삼대원동 234번지 1호 포스테크노 206호  
대표자(성명) : 김종성  
주민등록번호 : 560407-14\*\*\*\*\*

전자상거래등에서의소비자보호에관한법률 제12조제1항, 동법시행령 제13조제2항 및 동법시행규칙 제8조제2항의 규정에 의하여 통신판매업의 신고를 하였음을 증명합니다.

2009년 10월 28일

경기도 성남시



## 공장등록증명(신청서)

※ 바탕색이 어두운 곳은 신청인이 적지 않으며, [ ]에는 해당되는 곳에 √표를 합니다. (앞쪽)

구분	내용	지리기간	주소
신청인	회사명 하남전자산업(주)	전화번호 031) 737-5580	
	대표자 성명 김중성	생년월일(법인등록번호) 134211-0031594	
	대표자주소(법인소재지) 경기도 성남시 중원구 순환로 165, 2층 205 (상대원동, 포스테크노)		
등록 내용	공장소재지 도로명 : 경기도 성남시 중원구 순환로 165, 2층 205 (상대원동, 포스테크노), 206 지번 : 경기도 성남시중원구 상대원동 234-1번지 포스테크노 2층 205, 206	지목 공장용지	보유구분 자가 [√] 임대 [ ]
	공장등록일 2005-03-01	사업시작일 2003-07-07	종업원수 남:5 여:5
	공장의 업종(분류번호) 전자코일, 변성기 및 기타 전자유도자 제조업 외 11 종 (26295,26222,26410,26429,27212,28111,28112,28119,28121,28122,31310,31322)		
	공장부지면적 53,920 m <sup>2</sup>	제조시설면적 89,290 m <sup>2</sup>	부대시설면적 195,320 m <sup>2</sup>
등록 조건			

등록변경 · 증설 등 기재사항 변경내용(변경 날짜 및 내용)

[업종변경승인] 등록일 : 2015-09-22

「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률 시행규칙」 제12조의3에 따라 위와 같이 공장등록증명서를 신청합니다.

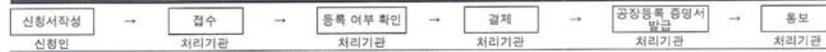
2015년 09월 22일

신청인

김중성 (서명 또는 인)

성남산업단지관리공단 이사장 귀하

구비서류	없음	수수료		원
------	----	-----	--	---

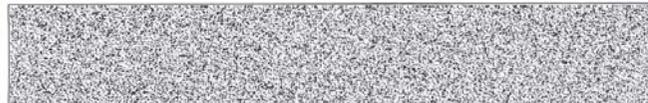
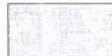


「산업집적활성화 및 공장설립에 관한 법률」 제16조( [ ] 제1항 · [ ] 제2항 · [ ] 제3항)에 따라 위와 같이 등록된 공장임을 증명합니다.

2015년 09월 22일

성남산업단지관리공단 이사장

210mm×297mm [일반용지 70g/m<sup>2</sup>(재활용품)]





# TRANSFORMER 및 Coil류의 모든것



아직도 결정을 못하셨습니까?  
하남전자가 해결해 드리겠습니다.

- 다양한 사양 ·
- 신속한 납기 ·
- 확실한 품질 ·

[www.hanamelec.com](http://www.hanamelec.com)  
e-mail:hanamijj@yahoo.co.kr

## HNE 河南電子産業(株)

총회사명	서울 종로구 경사동152 황금빌딩105호	T:02-2279-3146(P)
		F:02-2279-3148
구분사명	서울 구로구 구로본동1258 중앙유통단지 다동3102호	T:02-6679-3146(P)
		F:02-6679-3148
본사-공장	경기도 성남시 중원구 상대현동234-1 포스텍 3노206호	T:031-737-5580(P)
		F:031-737-5583
중국공장	중국 威海市 蓬萊路266	T:831-3575-8856(P)
		F:831-3575-4906